



Bei ABB unterstützen wir Industrien dabei, effizienter und nachhaltiger zu werden. Fortschritt ist bei uns keine Option, sondern selbstverständlich – für Sie, Ihr Team und die Welt. Als globaler Marktführer bieten wir Ihnen alles, was Sie brauchen, um diesen Wandel voranzutreiben. Der Weg dorthin ist nicht immer einfach – denn echtes Wachstum erfordert Mut. Aber bei ABB gehen Sie ihn nicht allein. Run what runs the world.

## Ausbildung Elektroniker/in Betriebstechnik (m/w/d) 2026

### Deine Rolle und Verantwortlichkeiten

Du interessierst dich für Elektrotechnik, Mathematik und Naturwissenschaften und bist handwerklich geschickt? Du kannst gut mit anderen zusammenarbeiten und suchst nach einer praxisnahen Berufsausbildung? Dann ist die Ausbildung zum Elektroniker für Betriebstechnik bei ABB genau das Richtige für dich!

- Dauer der Berufsausbildung: 3,5 Jahre
- Start mit einer Einführungsveranstaltung zum gegenseitigen Kennenlernen
- Vermittlung von Basiskompetenzen für deine erfolgreiche Ausbildung
- Wechselmodell Theorie an der Berufsschule (Erlernen)
- Praxisphasen mit selbstgesteuerten Aufgaben und Projekten im Unternehmen (Anwenden)
- Gute Basis für deine zukünftige fachliche und berufliche Weiterentwicklung
- Spätere Einsatzfelder sind u.a. in der Planung, Montage, Instandhaltung und im Betrieb von elektrischen Systemen und Anlagen in Geschäftsgebäuden, in der Produktion, in der Energieversorgung oder in der Prozessindustrie

### Qualifikationen für die Rolle

Mindestens einen sehr guten Hauptschulabschluss bzw. die Mittlere Reife  
Gute Abschlüsse in mathematisch-naturwissenschaftlichen und technischen Fächern wären hilfreich  
Spaß an technischen Themen, kniffligen Fragestellungen und neuen Softwareprogrammen  
Verantwortung und Engagement für deine Ziele  
Eigeninitiative und Selbständigkeit  
Durchhaltevermögen, Team- und Kommunikationsfähigkeit

### Erfahre mehr über uns

Während deiner Berufsausbildung erhältst du eine monatliche Ausbildungsvergütung: Bereits im 1. Ausbildungsjahr über 1.200,00€ brutto, was in den weiteren Jahren kontinuierlich ansteigt.

Weitere Zusatzleistungen sind zum Beispiel Urlaubsgeld, Weihnachtsgeld und an den meisten Standorten eine subventionierte Kantine.

Als Ansprechpartner hast du ein Team, das dich in deiner Ausbildung berät und unterstützt. Durch verschiedene Events bist du von Anfang an eng mit anderen Auszubildenden und ABB Kolleginnen und Kollegen vernetzt. Die Ausbildung und die Zusammenarbeit bei ABB sind weltoffen, kollegial und auf Augenhöhe.

Neben der Ausbildung kannst du dich durch zusätzliche Angebote sprachlich und persönlich weiter qualifizieren, beispielsweise auch während eines Auslandsaufenthaltes.

Haben wir dein Interesse geweckt?

Dann bewirb dich noch heute bei uns: über den roten Button „Jetzt bewerben“ kommst du direkt zum Bewerber-Login. Wir freuen uns auf deine vollständigen Bewerbungsunterlagen bestehend aus Lebenslauf und deinen letzten beiden Zeugnissen - über ein Anschreiben würden wir uns freuen.

Für Fragen steht dir das Team des ABB Ausbildungszentrums in Heidelberg gerne zur Verfügung:

E-Mail: [ausbildung-abb@de.abb.com](mailto:ausbildung-abb@de.abb.com)

Telefon: +49 (0) 6221 701 1488

Erfahre mehr über die Ausbildung bei ABB unter:

[instagram.com/ausbildung\\_abb/](https://www.instagram.com/ausbildung_abb/)

[facebook.com/ABBDeutschland](https://www.facebook.com/ABBDeutschland)

Die Division Process Industries liefert Komplettlösungen für die Elektrifizierung und Automatisierung, branchenspezifische Produkte und branchenübergreifende Lifecycle-Services. Mit unserem Engineering und der Bereitstellung von Automatisierungslösungen vom Gerät bis zu Überwachung und Steuerung gewährleisten wir, dass unsere Kunden einen größeren Nutzen aus den getätigten Investitionen ziehen: Digitalisierungslösungen, einschließlich kollaborativer Abläufe und Augmented Reality verbessern die Anlagen- und Unternehmensproduktivität bei gleichzeitig reduzierten Instandhaltungs- und Energiekosten. Unser Portfolio für Engineering, Projektmanagement, Services und Lösungen wird in zahlreichen Branchen eingesetzt – vom Bergbau bis hin zur Zellstoff- und Papierindustrie, Metallverarbeitung, Aluminium- und Zementproduktion, aber auch in Rechenzentren und im Lebensmittel- und Getränkesektor.

Sei Teil von etwas Größerem. Hier wird Fortschritt vorangetrieben, Teams ergreifen die Initiative und gemeinsam bewegen wir die Welt vorwärts. Run what runs the world.

#ABBCareers

#RunwithABB

#Runwhatrunstheworld

Wir schätzen Menschen mit unterschiedlichem persönlichem Hintergrund. Könnte das hier Teil Ihrer Geschichte werden? Bewerben Sie sich noch heute oder besuchen Sie [www.abb.com](http://www.abb.com), um mehr über uns zu erfahren und sich über die Wirkung, die unsere Industrielösungen auf der ganzen Welt haben, zu informieren.

Jetzt bewerben